ADAMELLO BRENTA TOUR

23 Settembre 2026

PREMIATI

1° SENIOR	**GUBERT MICHEL**	**37 pt**
1° LADY	**REBECCHI CAMILLA**	**31 pt**
3° NETTO 2a cat.	**DE MARCO DARIO**	**36 pt**
3° NETTO 1a cat.	**OLZER HERMANN**	**37 pt**
2° NETTO 2a cat.	**SCHROTT PETER**	**36 pt**
2° NETTO 1a cat.	**BRUGGER MARKUS**	**37 pt**
1° NETTO 2a cat.	**SIMONI ROBERTO**	**36 pt**
1° NETTO 1a cat.	**PEER LORENZ**	**42 pt**

1° LORDO	**POZZA ALESSIO**	**33 pt**

Prossime gare in programma:

Domenica 27/9 **FINALE CHALLENGE CASSE RURALI TRENTINE**
Stbl. 3 cat.
CENA OFFERTA